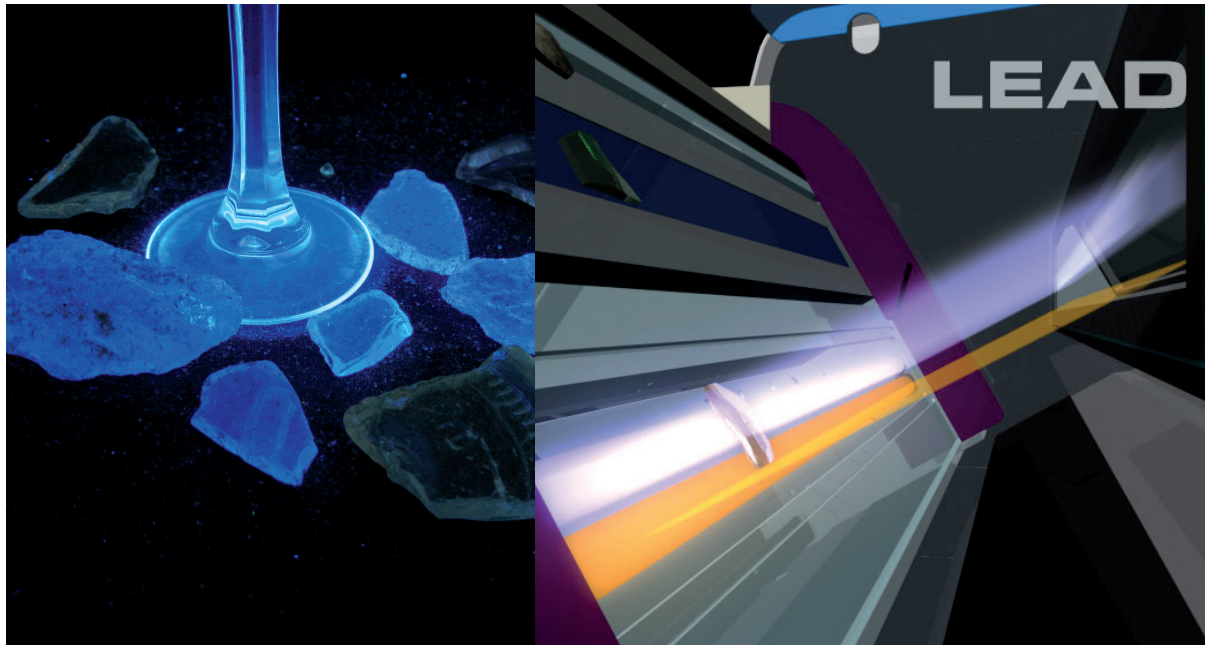


CLARITY 型铅玻璃光学分选机



有效, 经过可靠验证的分选技术

- 最大剔除率具有最少的玻璃损失
- 超过 50 台特种玻璃分选系统在使用中

高分辨率紫外线-可见光传感器联合系统

- 分辨率约为 0.5 x 0.5 mm / 像素
- 铅玻璃监测: 规格自 3 mm起, 氧化铅含量自+ 0.5% 起

铅玻璃的监测通过紫外线的荧光效应原理进行

无 X-射线技术

2-/3-路系统

可靠性高, 维护成本低

操作与维护简单

便于现有系统的升级改造

分选宽度	700 mm	1000 mm	1400 mm
分选能力	~ 7 吨/小时	~ 10 吨/小时	~ 14 吨/小时
物料规格	3 - 50 mm		
传感器系统	紫外线-可见光传感器联合系统		

- 加工技术
- 环保技术
- 包装技术

Binder+Co AG, Grazer Strasse 19-25, A-8200 Gleisdorf, 奥地利

电话: +43-3112-800-0*, 传真: +43-3112-800-398

电子邮箱: ut@binder-co.at

www.binder-co.com



环保技术