

clarity - the new generation



CLARITY ist das bewährte Drei-Wege-System für die Mischglasaufbereitung, Farbverbesserung und KSP-Erkennung in unerreichter Qualität.

Die neue Generation von CLARITY setzt die Maßstäbe in Funktionalität, Bedienungsfreundlichkeit, Qualität und Design!

Über die speziell konstruierte Rinne mit der definierten Neigung von 60° werden Altglasscherben, ab einem Durchmesser von 3 mm, aufgegeben und vereinzelt. Die Scherben werden mit Weißlicht durchleuchtet. Hoch empfindliche CCD - Kameras analysieren die erhaltenen Informationen und steuern zeitrichtig die Ausblaseinheiten an. Je nach Körnung der aufzubereitenden Fraktion kann die Maschine flexibel mit unterschiedlichen Ventilen bestückt werden. Das Ergebnis ist optimale Sortiereffizienz bei geringstem Druckluftverbrauch!

Die Kameras arbeiten zeitlich und örtlich hochauflösend mit 0,35 x 0,4 mm pro Pixel. Die Bildverarbeitung ist verzerrungsfrei und objektorientiert. Damit werden höchste Ausscheidegrade, insbesondere in der Feinfraktion, bei minimalem Glasverlust erreicht. Die Abstimmung zwischen Kameraeinheiten und Beleuchtung erfolgt automatisch.

Innovativ sind auch die Reinigungsmöglichkeiten von CLARITY. Optional kann die Maschine im Sensorbereich mit einem automatischen Abreinigungssystem mit Wasserzufuhr, einem Schottblech- oder einem Labyrinthsystem ausgestattet werden. Für die Reinigung der Trennkante kann ein automatischer Mechanismus eingebaut werden.

clarity - the new generation



- Drei-Wege-System in Modulbauweise
- Sortierbreiten: 700mm, 1000mm, 1400mm
- Kapazität: 5 – 14 t / Stunde
- Farb- und Fremdstoffsortierung: 16 Mio. Farben
- Optional Metallsensor
- Optional Sortierung von hitzebeständigem Glas
- Korngrößen: 3mm – 50mm
- Fernwartung
- Leitstandfähig

- Aufbereitungstechnik
- Umwelttechnik
- Verpackungstechnik

Binder+Co AG, Grazer Strasse 19-25, A-8200 Gleisdorf, Österreich
Tel.: +43-3112-800-0*, Fax: +43-3112-800-398
e-mail: ut@binder-co.at
www.binder-co.com

